

Armaflex®
SF990 Adhesive

ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE,
PRZYJAZNY ŚRODOWISKU KLEJ DO
ZASTOSOWAŃ Z IZOLACJAMI
ARMAFLEX®



- Bezrozpuszczalnikowy, przyjazny środowisku
- Pozbawiony zapachu i emisji lotnych związków organicznych (VOC)
- Spełnia wymagania zrównoważonego budownictwa
- Do wyłącznego stosowania przez przeszkolonych instalatorów
- Do stosowania w instalacjach pracujących w temperaturach od -30 °C do +100 °C
- Dyspersyjny klej wodny

Dane Techniczne - Klej Armaflex SF990

Krótki opis	Jednoskładnikowy klej wodny. Przeznaczony do łączenia wszelkich izolacji Armaflex na bazie syntetycznego kauczuku za wyjątkiem HT/Armaflex oraz Armaflex Ultima wewnątrz budynków.
Rodzaj materiału	Pozbawiony rozpuszczalnika klej dyspersyjny na bazie syntetycznego lateksu.
Kolor	Ciemno szary
Właściwości materiału	Ciekły
Zastosowanie	Łączenie wszelkich izolacji Armaflex na bazie syntetycznego kauczuku za wyjątkiem HT/Armaflex oraz Armaflex Ultima.
Przechowywanie	Prosimy o stosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji / karcie produktu. Maksymalna wilgotność względna nie może przekroczyć 70%. Prac nie należy przeprowadzać na działających urządzeniach lub w obszarach wystawionych na działanie silnych promieni słonecznych i gwałtowne podmuchy wiatru. Nakładać cienką, jednolitą warstwę na obie łączone powierzchnie pędzlem lub szpatułką. Klej osiąga pełną wytrzymałość po 72 godzinach. Przez ten okres nie należy wznawiać pracy instalacji lub nakładać taśm samoprzylepnych oraz powłok ochronnych. Dostępna jest szczegółowa instrukcja aplikacji.
Uwagi	Instalacja przy pomocy Armaflex SF990 powinna być przeprowadzana jedynie przez certyfikowanych instalatorów. Przed rozpoczęciem instalacji konieczne jest przejście praktycznego szkolenia przeprowadzonego przez przedstawiciela działu technicznego Armacell.

Własność	Wartość/Podstawa	Uwagi
Zakres temperatur		
Temperatury stosowania	max. temperatura czynnika	+100 °C
	min. temperatura czynnika	-30 °C
Temperatura pracy	optymalnie pomiędzy +20 °C do +30 °C	
Inne cechy techniczne wyrobu		
Wydajność	Minimalne zużycie przy nakładaniu kleju na obie powierzchnie klejone: 3-4 [m²/l]	Rzeczywiste zużycie może być inne i zależy od indywidualnych warunków aplikacji kleju.
Składowanie i magazynowanie	6 miesięcy przy przechowywaniu w zamkniętym opakowaniu.	W chłodnym miejscu (optymalnie pomiędzy +15 °C do +30 °C). Należy chronić przed temperaturą niższą od +5 °C
Przygotowanie powierzchni do klejenia	Oczyszczyć zanieczyszczone powierzchnie oraz powierzchnię izolacji Armaflex za pomocą środka Armaflex Cleaner Armaflex SF Cleaner. Klej można stosować na powierzchniach metalicznych za wyjątkiem powierzchni galwanizowanych. Możliwość stosowania na powierzchniach malowanych wymaga sprawdzenia przed użyciem.	
Klasa transportowa	Produkt nie jest wyrobem niebezpiecznym w myśl regulacji dotyczących transportu	
Recycling	Numer klucza zgodnie z europejskim katalogiem odpadów (AVV) należy ustalić w porozumieniu z regionalnym przedsiębiorstwem usuwania odpadów. Całkowicie opróżnione opakowania należy usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami odnośnie prawidłowego usuwania. Nie całkowicie opróżnione opakowania powinny być usuwane w porozumieniu z regionalnym przedsiębiorstwem usuwania odpadów.	Więcej informacji można znaleźć w Karcie Charakterystyki EU wyrobu (Safety Data Sheet)
Czas pracy (w temp. +20 °C, wilgotność 55%)	1. Minimalny czas schnięcia (czas otwarty): 12-60 minut 2. Czas schnięcia: 5-10 minut 3. Czas pełnego wiązania: 72 godzin Czas otwarty zależy również od ilości nałożonego kleju oraz warunków zewnętrznych podczas klejenia. Uruchomienie instalacji powinno nastąpić nie wcześniej niż po pełnym czasie odparowania.	

Wszystkie dane i informacja techniczna są oparte na wynikach uzyskanych w typowych warunkach użytkowania. Odbiorcy tych danych i informacji są odpowiedzialni, we własnym interesie, za skontaktowanie się z nami w odpowiednim czasie, aby sprawdzić czy te dane i informacje odnoszą się również do planowanych przez nich zastosowań. Zasady montażu izolacji dostępne są w instrukcji montażu Armaflex. W niektórych instalacjach chłodniczych temperatura czynnika może przekraczać +110 °C, w takim przypadku prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

